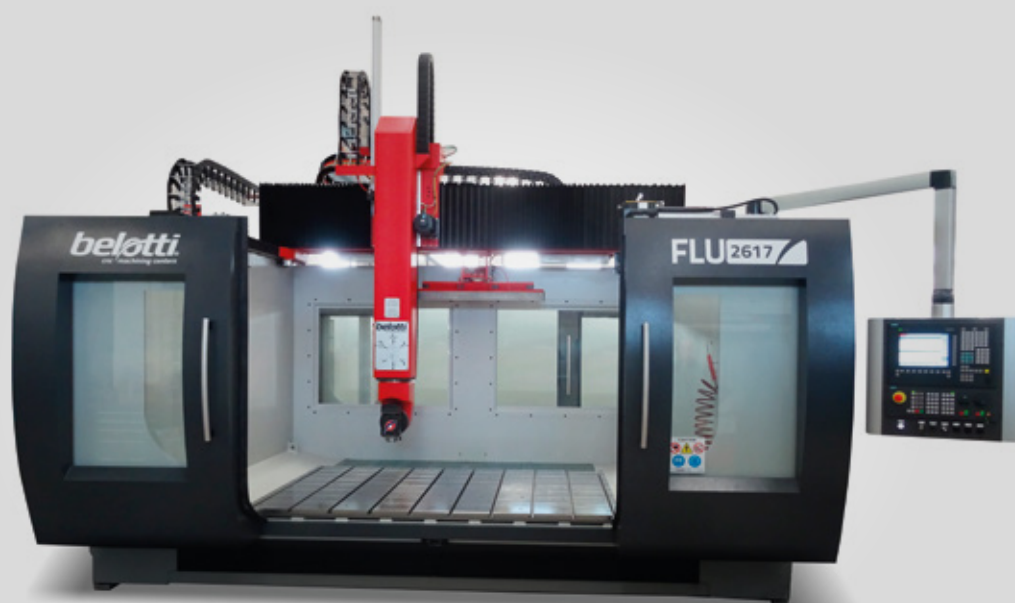


LA SOLUZIONE COMPATTA E FLESSIBILE PER LA LAVORAZIONE DI COMPOSITI E DI ALLUMINIO



- **Struttura monoblocco** per aumentare la **precisione** durante tutte le operazioni di fresatura ed assicurare la **stabilità nel tempo**.
- Layout particolarmente indicato per un **accesso facile e veloce di tutta l'area di lavoro** tramite carro ponte.

APPLICAZIONI

Fresatura e rifilatura ad alta velocità di materiali compositi e realizzazione di modelli e stampi in alluminio, garantendo sempre elevate prestazioni.

AUTOMOTIVE E MOTORSPORT - Fibra di carbonio e fibra di vetro

MODELLI E STAMPI - Alluminio, resine e styling clay

DESIGN E ARREDAMENTO - Materiali compositi e plastica

Assi	X	Y	Z	C	A
Corsa	2,6 / 4,0 m	1,7 / 3,2 m	1,0 / 1,3 m	540°	+/- 120°
Velocità	80 m/min		60 m/min	44 rpm	40 rpm
Elettromandrino	Da 15 kW a 22 kW con rotazione massima 24.000 giri/min.				
CNC	Siemens 840D, Heidenhain TNC640, Fanuc 31iB5, Osai Open M				
Cambio utensile	Da 8 a 30 posizioni				
Precisione lineare	Inferiore a 0,03 mm/m per gli assi lineari				
Precisione rotativa	+/- 12 arc sec per gli assi rotativi				
Sistema di misurazione	Righe ottiche Heidenhain, risoluzione 5 micron				



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

CONTROLLO NUMERICO

Sinumerik 840 D Solution Line con terminale portatile HT8 e funzione Spline

TAVOLA

Tavola in acciaio con cave a T 22 mm H12.

TESTA

Testa performance HP2 ed elettromandrino 15 kW HSK A63 con rotazione massima 20.000 giri/min., encoder Heidenhain in diretta e sistema pneumatico di bloccaggio assi rotanti

CAMBIO UTENSILE

18 posizioni a stella

CABINA

Cabina perimetrale con tapparella superiore manuale

SISTEMI DI MISURAZIONE

SDS, predisposizione per tastatore RMP60

ULTERIORI EQUIPAGGIAMENTI

Sistema di lubrificazione a nebbia d'olio; righe ottiche Heidenhain; cambio utensile 30 posizioni a catena; testa 22 kW con rotazione massima 24.000 giri/min ed encoder in diretta; impianto liquido refrigerante con evacuatore truciolo ad alta o a bassa pressione



Lavorazione fibra di carbonio



Rifilatura modello in resina



Lavorazione alluminio



Lavorazione fibra di carbonio con refrigerante



Cambio utensile a stella con 18/24/30 posizioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASSI	TIPOLOGIA	CORSA	PRECISIONE	RIPETIBILITÀ	VELOCITÀ
X	Lineare / pignone e cremagliera	2.600 mm	0,025 mm	0,015 mm	80 m/min
Y	Lineare / pignone e cremagliera	1.700 mm	0,020 mm	0,012 mm	80 m/min
Z	Lineare / pignone e cremagliera	950 mm	0,016 mm	0,01 mm	60 m/min
C	Rotativo	+/-270°	24 arcsec	12 arcsec	44 rpm
A	Rotativo	+/-120°	24 arcsec	12 arcsec	40 pm

Le caratteristiche e i valori indicati si riferiscono al modello FLU2617. Ulteriori configurazioni sono disponibili: FLU4018, FLU4026, FLU4032.